Kleemann │ Barselona'da yüksek aşındırıcı cürufların işlenmesi

Darbeli kırıcı ve kaba parçalar için elek tesisi ile çelik haddeli malzeme geri dönüştürme

Kleemann, beton ve diğer inşaat malzemelerinin geri dönüşümü için yüksek verimlilik ve çok yönlü kullanım seçenekleri sunan mobil kırma ve elek tesisleri sunmaktadır. Bu sırada, yüksek aşındırıcı cürufların işlenmesi özel bir zorluktur.

MR 110 EVO2 ve MSS 802 EVO cürufları asfalt için katkı maddelerine dönüştürür

ADEC Global başlangıçta inşaat atıklarının geri dönüşümü konusunda uzmanlaşmıştı. Ardından, çelik fabrikalarından malzeme geri dönüştürme fırsatı ortaya çıktı. İspanyol şirket, bugün yılda yaklaşık 500.000 ton malzeme işliyor ve bunun %50'si çelikle kirlenmiş siyah cüruf. “Eskiden çöp sahalarına giden atık maddeleri değerli ürünlere dönüştürüyoruz,” diyor ADEC Global'in işletme müdürü Maria Vazquez. İşleme sürecinin merkezinde, darbeli kırıcı MOBIREX MR 110 EVO2 ve kaba elek tesisi MOBISCREEN MSS 802 EVO yer almaktadır. Her ikisi de cürufları asfalt için katkı maddeleri işlemektedir. Bunlar, yol yapımında yüksek kaliteyi sağlar ve ıslak zeminde kayma riskini azaltır. Ayrıca, ayrılan demir parçaları dökümhanelere geri gönderilir.

Son derece zorlu malzeme

Kleemann ve İspanya’daki Kleemann tesislerinin yerel Wirtgen Group bayisi ve irtibat kişisi olan EMSA ile birlikte, bu zorlu malzeme için en uygun süreç geliştirildi. Bu sırada, aşınma parçaları alanına daha yakından bakmak gerekiyordu. Böylesine aşındırıcı malzemelerde, rotor çekiçleri yine de uzun kullanım ömrü sağlamalıydı.

Şirkette makine parkından ve lojistikten sorumlu Oscar Hernandez, özellikle tesisin ve parçaların sağlam yapısından etkilenmiştir: “Bu son derece aşındırıcı malzemeye dayanabilen çok az makine var. Cürufta, kırma işlemiyle açığa çıkan demir birikintileri bulunmaktadır. Bu durumda da Kleemann darbeli kırıcısı sağlam kalır. Bunu başaran başka bir tesis bilmiyorum!“

Darbeli kırıcı – Makine parkının kalbi

Barselona’da sürecin tamamı darbeli kırıcıya bağlıdır. Tesis orada 2018 yılından beri faaliyettedir ve 10.000 saatlik çalışma süresini geride bırakmıştır. 200 mm boyutuna kadar işlenebilir malzemeyi işler ve optimum koşullarda saatte 200 ton üretim yapar. Bir manyetik separatör, sonunda metali cüruftan ayırır. Aşırı yük sistemi gibi detaylı çözümler, tüm kırma sürecinin sorunsuz ve verimli bir şekilde yürütülmesine olumlu etki eder. Malzeme sıkışması durumunda hemen tepki verir ve kırıcıyı korur.

Sürdürülebilirlik ve ekonomiklik

Yüksek güce sahip kırıcı, saatte sadece 19 litrelik düşük bir yakıt tüketimine sahiptir. Elek tesisi MOBISCREEN MSS 802 EVO esas olarak malzemenin temizlenmesi için kullanılır. Genel müdür Fernando Hernandez, “Burada, çift güç tahriki sayesinde, tesisi elektrikle ve dolayısıyla yerel olarak CO₂ emisyonu olmadan işletme olanağına sahibiz” diyor.

El ele süreç geliştirme

Bu zorlu malzemenin bugün verimli ve ekonomik bir şekilde işlenebilmesi, her şeyden önce ADEC Global ekibi ile Kleemann uygulama uzmanlarının yakın iş birliği sayesinde olmuştur. Zorlu malzemeyle yüksek ürün kalitesine ulaşmanın ekonomik bir yolu ancak bu şekilde bulunabilirdi. Maria Vazquez kısaca özetler: “Tabii ki, tüm sürecin sonunda iyi bir son ürün ortaya çıkıp çıkmadığı önemlidir. Kübiklik, asfalt üretiminde çok önemlidir. Burada, yüksek kalite standartları ve iyi bir ekonomik verimliliğin el ele gidebileceğini gösteriyoruz.”

Gerçekler ve rakamlar

Darbeli kırıcı MOBIREX MR 110 EVO2

Yüksek performans, düşük tüketim, aşınmaya karşı dayanıklı

Güç: 200 ton/saat

Tüketim: 19 l/saat

Besleme malzemesi: 0–200 mm

Nihai ürün: 0–50 mm

Sonraki sabit elek tesisi: 0–5 mm, 5–12 mm, 12–20 mm

Elek tesisi MOBISCREEN MSS 802 EVO

Malzeme temizliğinde kullanılır.

Güç: 300 ton/saat

Besleme malzemesi: 400–500 mm

Nihai ürün: 0–35 mm / 35–70 mm

**Fotoğraflar:**

  
**K\_pic\_MR110EVO2\_Spain\_0002**

Kleemann ‘ın güçlü darbeli kırıcısı MOBIREX MR 110 EVO2 makine parkının kalbidir.

  
K\_pic\_jr\_MR110EVO2\_MSS802EVO\_ADEC\_Barcelona\_0001

MOBIREX MR 110 EVO2 aşırı aşındırıcı cüruflara dayanıklıdır.

  
K\_pic\_jr\_MR110EVO2\_MSS802EVO\_ADEC\_Barcelona\_0005

Memnun bir ekip: v.l.: Pablo Fernandez (EMSA Satış Danışmanı), Oscar Hernandes (ADEC Makine Sorumlusu), Fernando Hernandez (ADEC Genel Müdürü), Maria Vazquez (ADEC İşletme Müdürü), Markus Krill (Kleemann Bölge Satış Müdürü)

Not: Bu fotoğraflar sadece ön izleme içindir. Yayınlarda çıktı almak için lütfen ekteki indirme dosyasında bulunan 300 dpi çözünürlükteki fotoğrafları kullanın.

**Video:**



[Videoyu izlemek için lütfen buraya tıklayın.](https://youtu.be/W0sbPupRAaE)

**[Daha fazla videoyu Wirtgen Group YouTube kanalında bulabilirsiniz.](https://www.youtube.com/@WirtgenGroup)**

Ayrıntılı bilgiler için:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Almanya

Telefon: +49 (0) 2645 131 – 1966

Faks: +49 (0) 2645 131 – 499

e-posta: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com